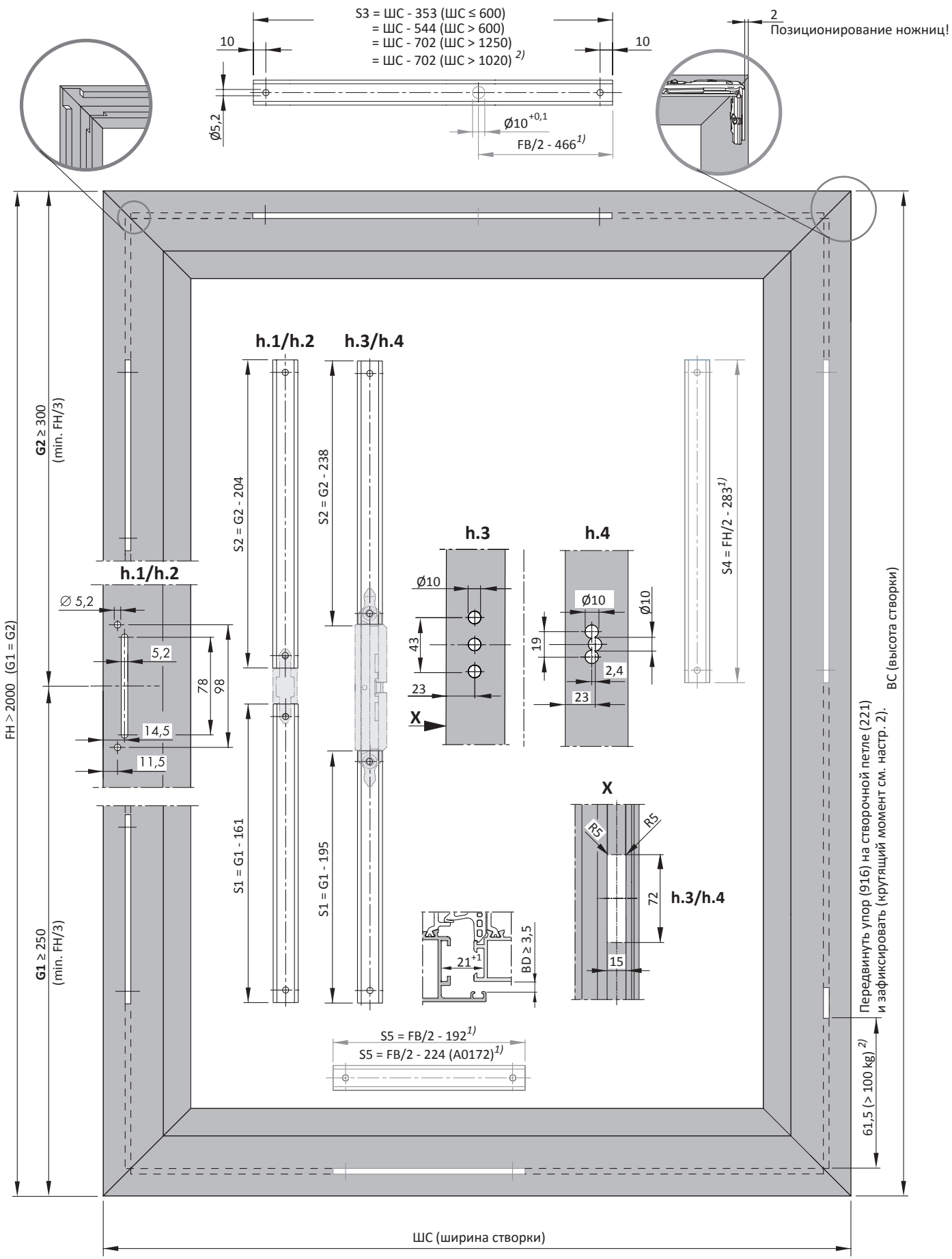
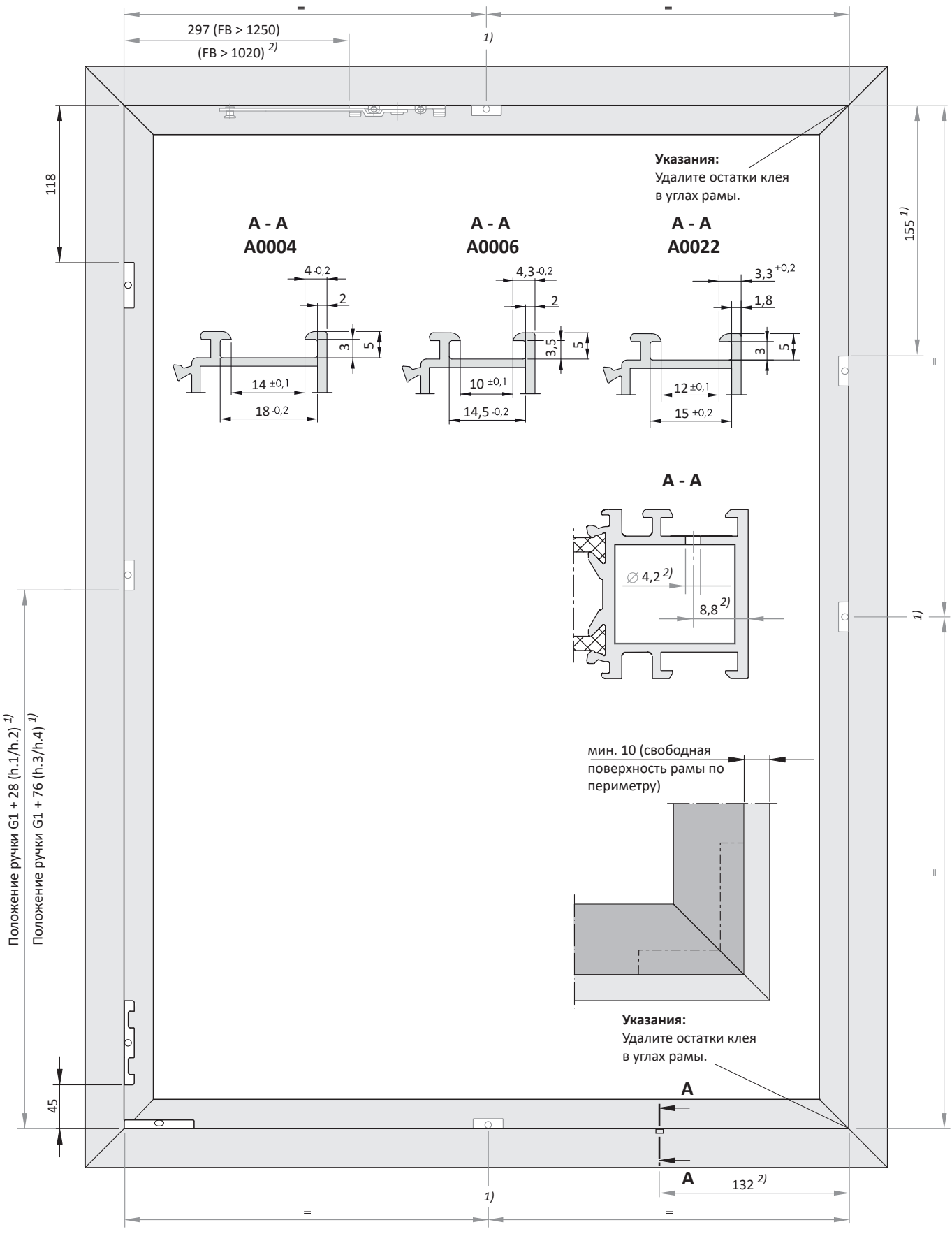

S3 = ШС - 353 (ШС ≤ 600)
= ШС - 544 (ШС > 600)
= ШС - 702 (ШС > 1250)
= ШС - 702 (ШС > 1020) 2)
10
10
Ø5,2
Ø10 +0,1
FB/2 - 466 1)
2
Позиционирование ножниц!
h.1/h.2
h.3/h.4
h.3
h.4
h.1/h.2
∅ 5,2
5,2
78
98
14,5
11,5
S2 = G2 - 204
S2 = G2 - 238
S1 = G1 - 161
S1 = G1 - 195
Ø10
43
23
X
19
Ø10
Ø10
2,4
23
S4 = FH/2 - 283 1)
X
R5
R5
72
15
h.3/h.4
21 +1
BD ≥ 3,5
S5 = FB/2 - 192 1)
S5 = FB/2 - 224 (A0172) 1)
G2 ≥ 300
(min. FH/3)
G1 ≥ 250
(min. FH/3)
FH > 2000 (G1 = G2)
ВС (высота створки)
Передвинуть упор (916) на створочной петле (221)
и зафиксировать (крутящий момент см. настр. 2).
61,5 (> 100 kg) 2)
ШС (ширина створки)

1) в MV

2) > 100 кг

Размеры на раме

1-ств. прямоугольная поворотно-откидная
Петля ALU axxent PLUS



1) бей MV

2) > 100 кг