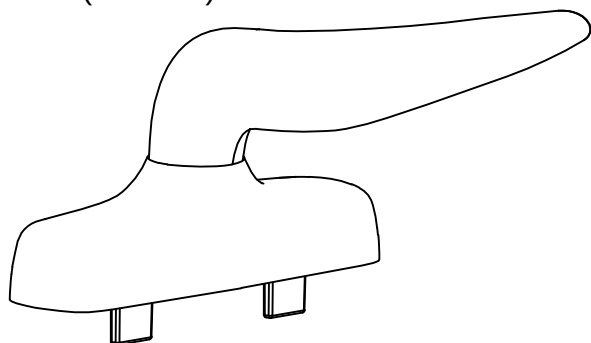
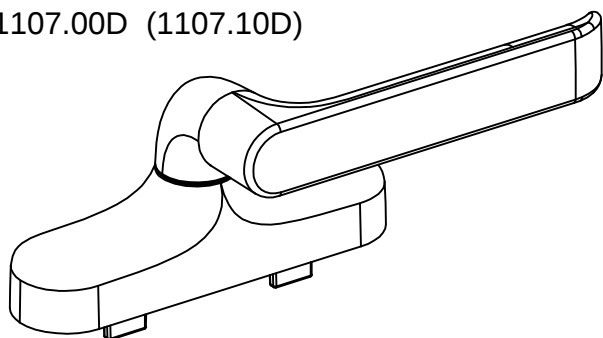


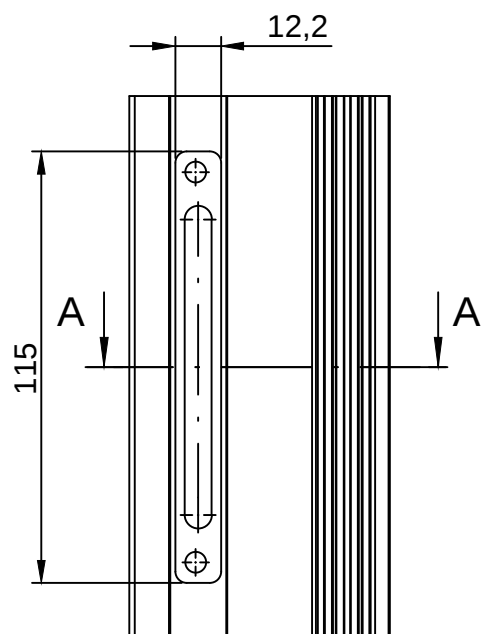
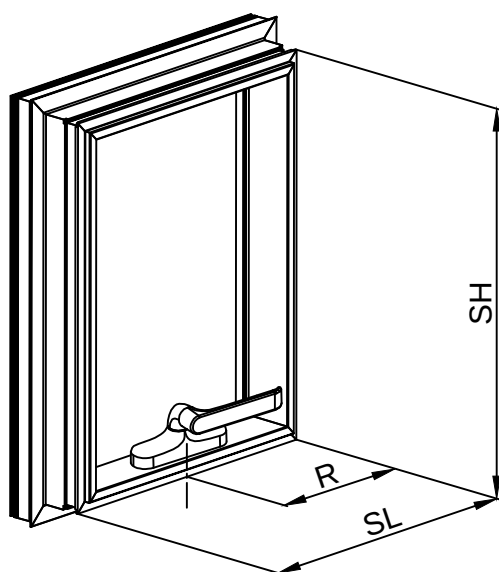
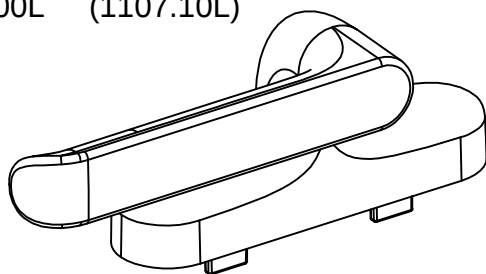
1140.00 (1140.10)



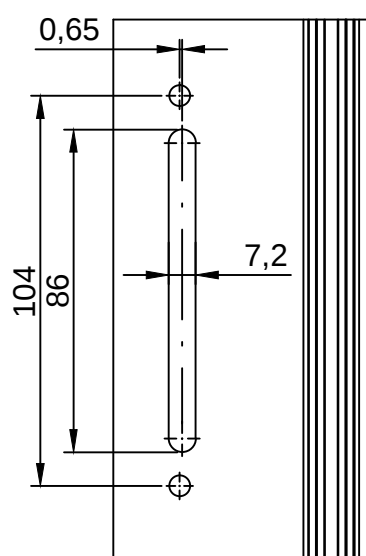
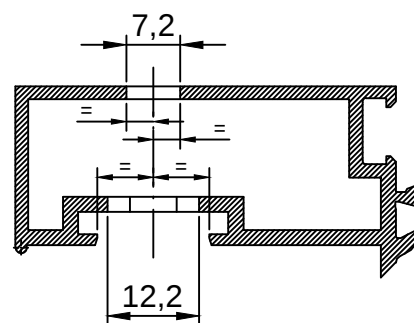
1107.00D (1107.10D)



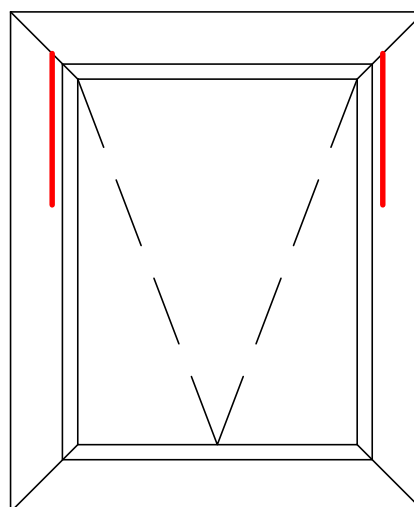
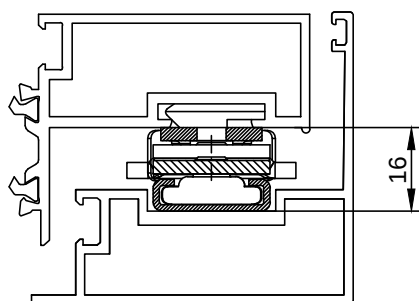
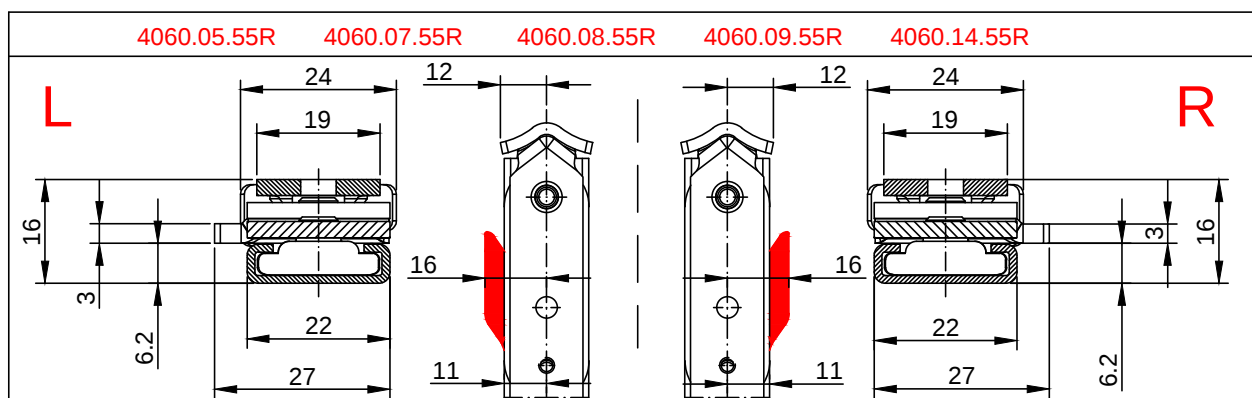
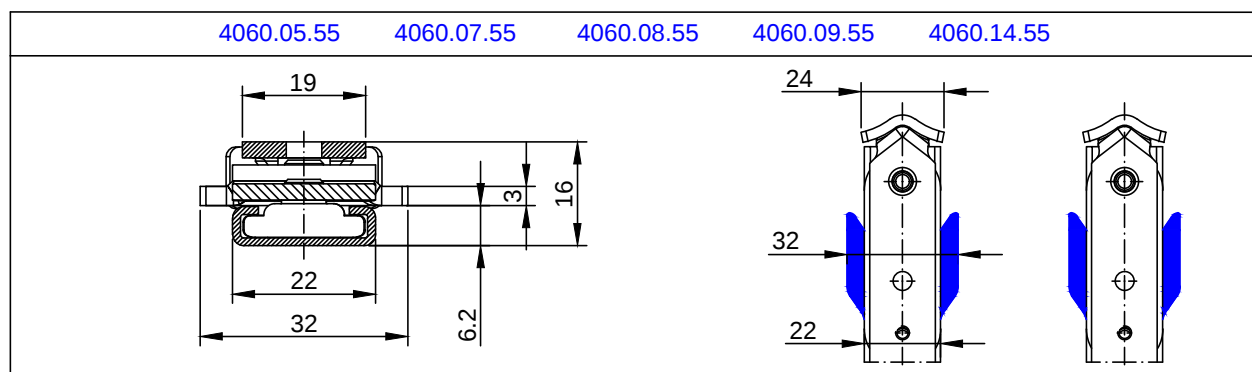
1107.00L (1107.10L)

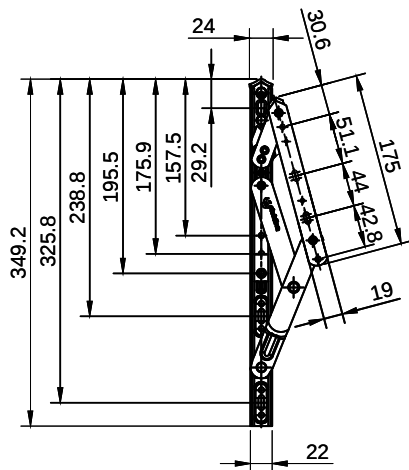


Presek A-A
Section A-A
Сечение A-A

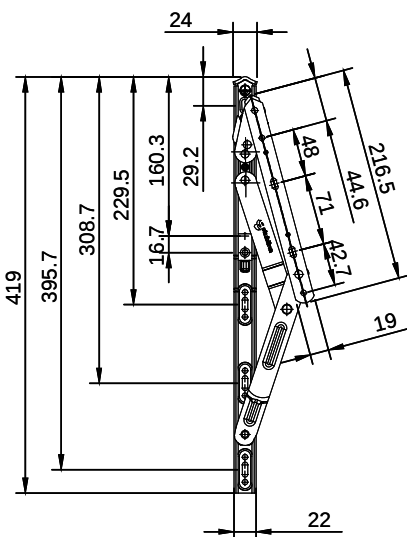


1. Poprečni preseki i dimenzije makaza za fasadne profile /Cross sections and dimensions of scissors for facade profiles/ Поперечные сечения и размеры ножниц для фасадных профилей

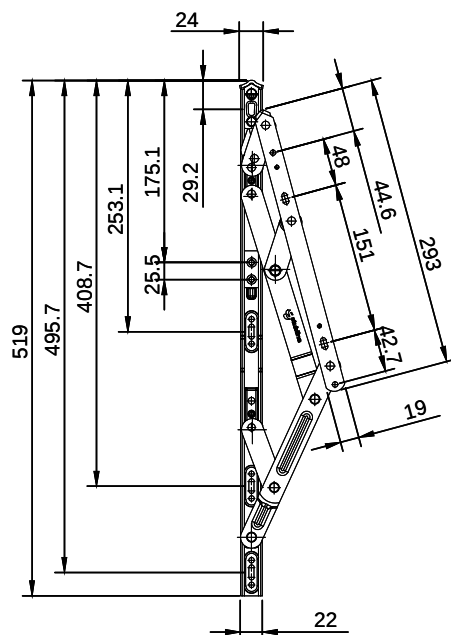




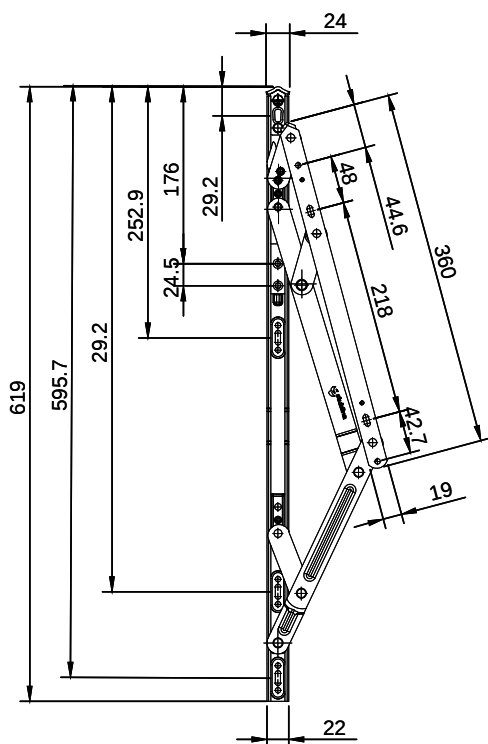
4060.14.55
4060.14.55R



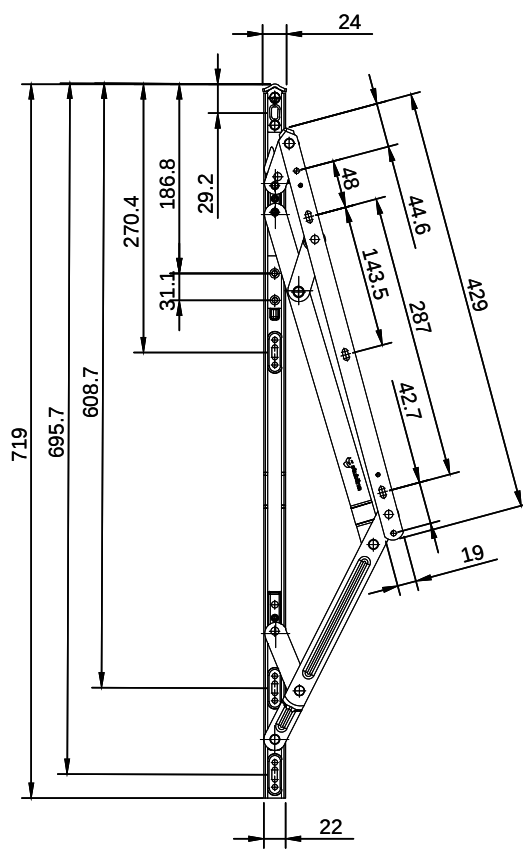
4060.05.55
4060.05.55R



4060.07.55
4060.07.55R



4060.08.55
4060.08.55R



4060.09.55
4060.09.55R

2. Položaji otvora (tabela 1) /Positions of holes (table 1)/ Позиции отверстий (таблица 1)

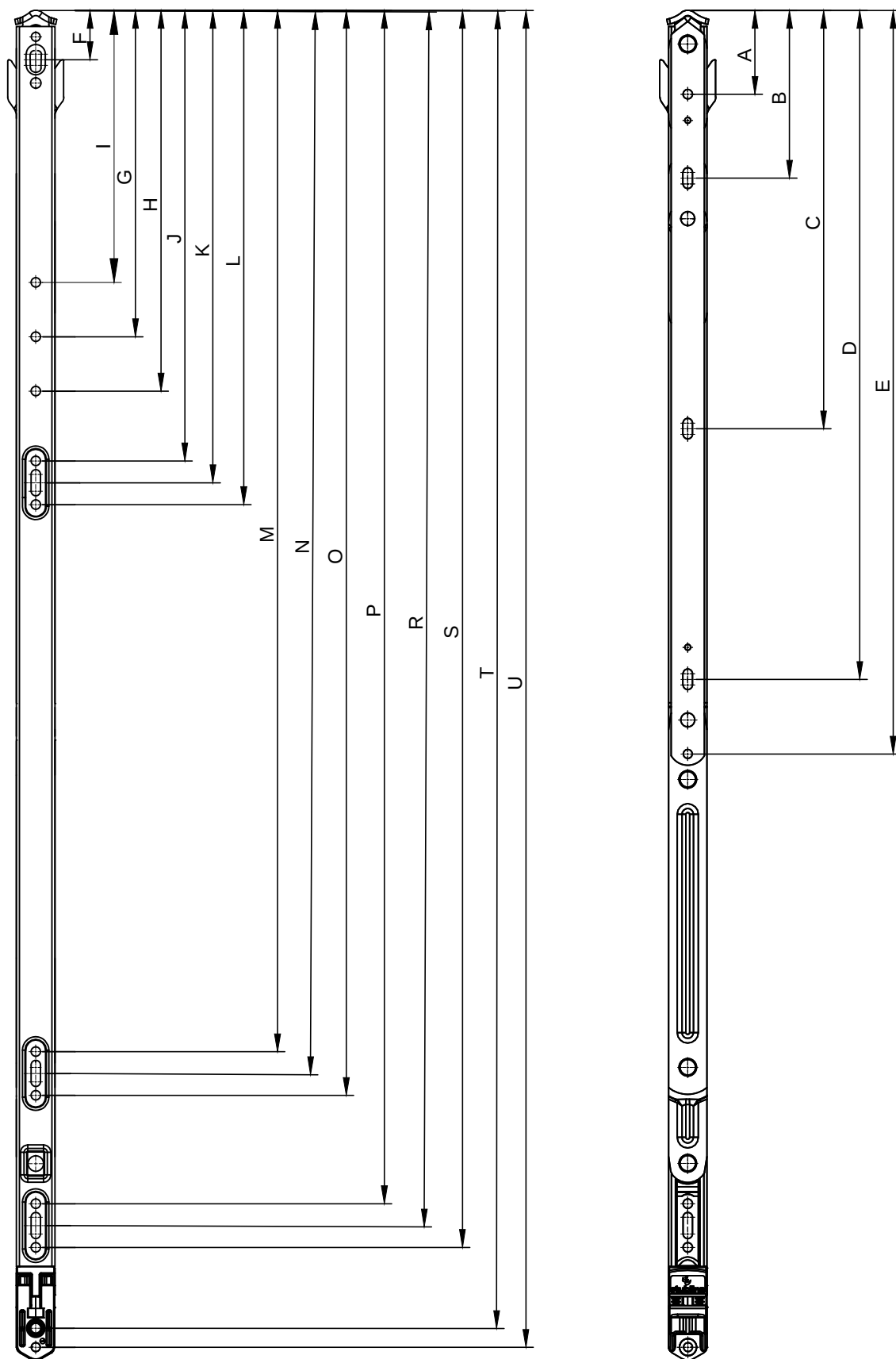


Tabela 1 /Table 1/Таблица 1

Položaji otvora na makazama za vezu sa štokom i krilom fasadnog prozora
Positions of holes on scissors for connecting with the frame and sash of a facade window
Позиции отверстий на ножницах для связи с рамой и створкой фасадного окна

	4060.14.55 4060.14.55R			4060.05.55 4060.05.55R		4060.07.55 4060.07.55R		4060.08.55 4060.08.55R		4060.09.55 4060.09.55R		
SH [mm]	min	400			600		1200		1600		1800	
	max				1200		1600		1800		2000	
kg		Tabela 3			Tabela 3		Tabela 3		Tabela 3		Tabela 3	
α		25°	30°	35°	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°
A		34			48		48		48		48	
B		85			96		96		96		96	
C		/			/		/		/		239.5	
D		129			167		247		314		383	
E		171.8			209.8		289.8		356.8		425.8	
F		28.2			28.2		28.2		28.2		28.2	
G		176			160.3		175.1		176		186.8	
H		195.5			177		200.6		200.4		217.9	
I		157.5			/		/		/		/	
J		/			217		240.6		240.4		257.9	
K		/			229.5		253.1		252.9		270.4	
L		/			242		265.6		265.4		282.9	
M		226.3			296.3		396.3		496.3		596.3	
N		238.8			308.8		408.8		508.3		608.3	
O		251.3			321.3		421.3		521.3		621.3	
P		313.3			383.3		483.3		583.3		683.3	
R		235.8			395.8		495.8		595.8		695.8	
S		338.3			408.3		508.3		608.3		708.3	
T		384.5			454.5		554.3		654.5		754.5	
U		395.5			465.5		565.3		665.5		765.5	

3. Izbor veličine makaze za fasadne profile /Selection of the size of scissors for facade profiles/ Выбор размера ножниц для фасадных профилей

Na osnovu visine krila (**SH**) fasadnog prozora potrebno je izabrati veličinu makaze (**tabela 2**). U tabeli su date minimalne i maksimalne vrednosti visine (**SH**) i širine (**SL**) krila prozora, preporučena masa krila prozora (**mk**) i ugao otvaranja prozora (**α**) koje makaze dozvoljavaju.

Based on the height of the sash (**SH**) of the facade window, it is necessary to select the size of scissors (**table 2**). The table provides minimum and maximum values for the height (**SH**) and width (**SL**) of the window sash, recommended weight of the window sash (**mk**), and the window opening angle (**α**) that the scissors allow.

Исходя из высоты створки (**SH**) фасадного окна, необходимо подобрать размер ножницы (**таблица 2**). В таблице есть минимальные и максимальные значения высоты (**SH**) и ширины (**SL**) оконной створки, рекомендуемый вес оконной створки (**mk**) и угол открывания окна (**α**), которые позволяют ножницы.

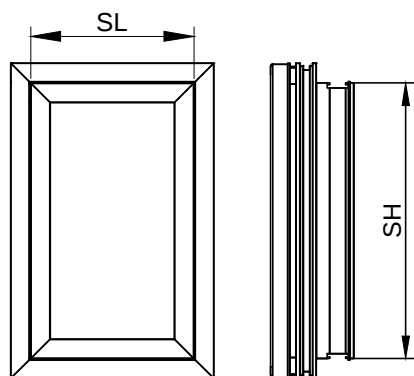


Tabela 2 /Table 2/Таблица 2					
	4060.14.55 4060.14.55R	4060.05.55 4060.05.55R	4060.07.55 4060.07.55R	4060.08.55 4060.08.55R	4060.09.55 4060.09.55R
SH [mm]	min	400	600	1200	1600
	max	600	1200	1600	2000
SL max [mm]	2500				
mk [kg]	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3
α [°]	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3	Tabela 3

4. Izbor načina vezivanja makaze za fasadne profile sa krilom prozora /Selection of the method of connecting scissors to facade profiles with window sash/ Выбор способа связи ножниц фасадного профилей со створкой окна

Prema ukupnoj masi krila prozora i debljini zida profila krila fasadnog prozora δ (videti **crtež 1, presek B-B**) na mestu gde se makaze vezuju za krilo prozora izabrati tip zavrtanjske veze (**tabela 3**). U **tabeli 3** prema tipu zavrtanjske veze data je preporučena (**mk***) i maksimalna masa krila prozora kao i preporučeni prečnici otvora **$\varnothing X$** koje je potrebno izbušiti na krilu prozora.

Based on the total weight of the window wing and the thickness of the wall of the window wing profile δ (**see drawing 1, section B-B**), choose the type of screw connection where the scissors connect to the window wing (**table 2**). Table 3 provides recommended (**mk***) and maximum weight of the window wing for each type of screw connection, as well as the recommended hole diameter **$\varnothing X$** that needs to be drilled in the wing of the window.

Исходя из общей массы створки окна и толщины стены профиля створки фасадного окна δ (**чертеж 1, сечение B-B**), в месте, где ножницы связываются со створкой окна, выбрать тип винтового соединения (**таблица 2**). В таблице 3 по типу винтового соединения указана рекомендуемая масса створки окна (**mk***) и максимальная масса створки, а также рекомендуемый диаметр отверстия **$\varnothing X$** , которое нужно сверлить на створке окна.

T a b e l a 3 (preporuka za otvor X)
Table 3 (recommended hole X)
Таблица 3 (рекомендации по отверстию X)

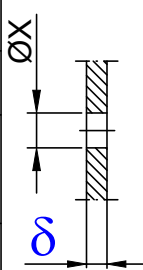
Masa krila prozora /Weight of the window sash/ Вес створки окна												Masa krila prozora /Weight of the window sash/ Вес створки окна															
	4060.14.55 4060.14.55R			4060.05.55 4060.05.55R		4060.07.55 4060.07.55R		4060.08.55 4060.08.55R		4060.09.55 4060.09.55R				4060.14.55 4060.14.55R			4060.05.55 4060.05.55R		4060.07.55 4060.07.55R		4060.08.55 4060.08.55R		4060.09.55 4060.09.55R				
α [°]	25°	30°	35°	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°	α [°]	25°	30°	35°	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°				
mk* [kg]	65	45	35	180	175	180	175	180	175	180	175	mk* [kg]	65	45	35	130	125	130	125	130	125	130	125				
mk max [kg]	80			180		180		180		180			mk max [kg]	80			130		130		130		130				
mk* -Preporuka proizvođača / Manufacturer's recommendation / Рекомендация производителя												mk* -Preporuka proizvođača / Manufacturer's recommendation / Рекомендация производителя															
				Tip zavrtnajske veze /Type of screw connection/ Тип винтового соединения				Preporučeni prečnik otvora ØX /Recommended opening diameter ØX/ Рекомендуемый диаметр отверстия ØX								Tip zavrtnajske veze /Type of screw connection/ Тип винтового соединения				Preporučeni prečnik otvora ØX /Recommended opening diameter ØX/ Рекомендуемый диаметр отверстия ØX							
$\delta \geq 5$				M5x16 DIN 6912 				M5 (Ø4.2)				δ [mm]				3÷4				4.8x16 DIN 7981 				Ø3.9			
$1.5 \leq \delta \leq 3$				M5x16 DIN 6912 sa rif nitnom 				Ø7								4÷4.75				Ø4							
																4.75÷10				Ø4.2							

Crtež 1 /Drawing 1/
Чертеж 1

Presek B-B
/Section B-B/
Сечение B-B

Crtež 4 /Drawing 4/
Чертеж 4

Presek C-C
/Section C-C/
Сечение C-C



5. Bušenje otvora na krilu fasadnog prozora /Drilling holes in the wing of the facade window/ Сверление отверстий на створке фасадного окна

Otvore na krilu fasadnog prozora izbušiti na oba vertikalna profila u gornjoj zoni krila prozora prema položajima datih na crtežu 1 (pogled "A" i pogled "B"). Raspored otvora dat je u tabeli 4. Oznaka P (crtež 2) označava veličinu žljeba koji je potrebno dobiti u gornjoj zoni između krila i štoka fasadnog prozora. Posle bušenja otvora ukoliko je izabrana zavrtnajska veza sa rif nitnama, nitne postaviti u otvore i pričvrstiti ih. Ukoliko je debljina zida profila $\delta \geq 5$ u izbušene otvore urezati navoj M5.

Drill holes in the sash of the facade window on both vertical profiles in the upper zone of the window sash according to the positions shown in drawing 1 (view "A" and view "B"). The arrangement of the holes is given in table 4. Mark P (drawing 2) indicates the size of the groove that needs to be obtained in the upper zone between the wing and the frame of the facade window. After drilling the holes, if a screw connection with rivet nuts is chosen, insert the rivet nuts into the holes and fasten them. If the wall thickness of the wing profile $\delta \geq 5$, cut M5 thread into the drilled holes.

Отверстия на вертикальных профилях на верхней части створки фасадного окна нужно просверлить согласно позициям, указанным на чертеже 1 (вид "А" и вид "В"). Расположение отверстий приведено в таблице 4. Обозначение "Р" (чертеж 2) показывает размер паза, который нужно получить в верхней зоне между створкой и рама фасадного окна. После сверления отверстий, если выбраны соединительные крепления с штифтами, штифты нужно вставить в отверстия и закрепить их. Если толщина стенки профиля ≥ 5 , в сверленные отверстия нужно нарезать резьбу М5.

Crtež 1
Drawing 1
Чертеж 1

Položaji otvora
Positions of holes
Позиции отверстий

Pogled "A"
View "A"
Вид "А"

Pogled "B"
View "B"
Вид "В"

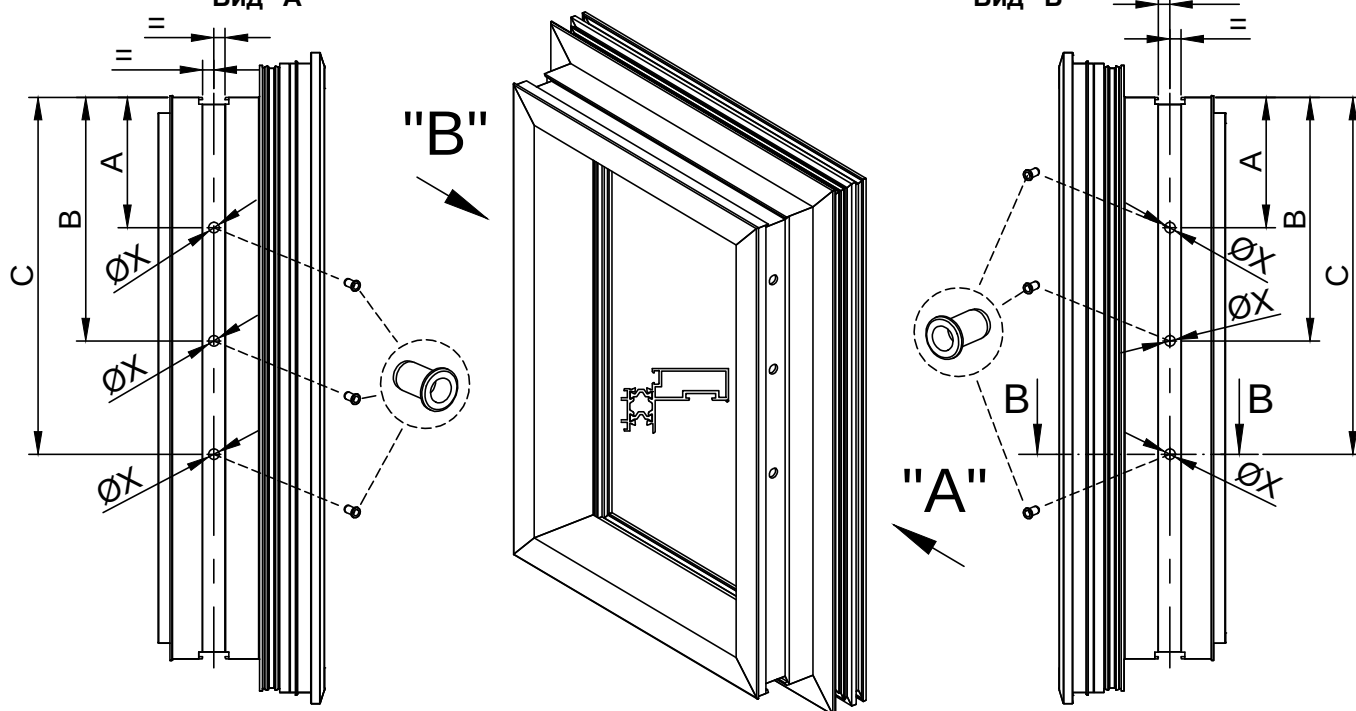


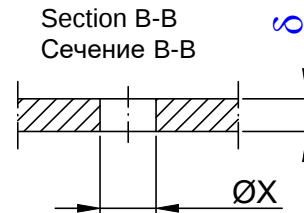
Tabela 4 /Table 4/Таблица 4

Bušenje otvora na krilu fasadnog prozora /Drilling holes in the sash of the facade window/
Сверление отверстий на створке фасадного окна

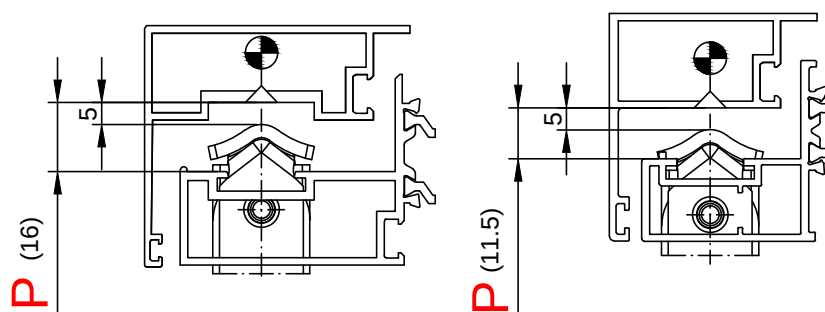
	4060.14.55 4060.14.55R	4060.05.55 4060.05.55R	4060.07.55 4060.07.55R	4060.08.55 4060.08.55R	4060.09.55 4060.09.55R
A	90- P	101- P			
B	-	-	-	-	244.5- P
C	134- P	171.5- P	251.5- P	318.5- P	387.5- P

P - veličina žljeba u sklopu krila i štoka prozora /P - size of the groove in the window sash and frame assembly/ P - размер паза в створке и рама окна

Presek B-B
Section B-B
Сечение B-B



Crtež 2
Drawing 2
Чертеж 2



6. Postavljanje makaza na krilo prozora /Placing scissors on the window wing/ Установка ножниц на створку окна

Ukoliko postoji žljeb na krilu prozora na mestu gde se makaza vezuje za krilo prozora potrebno je u žljeb profila postaviti elastični distancer 4060.05.02 (Crtež 3).

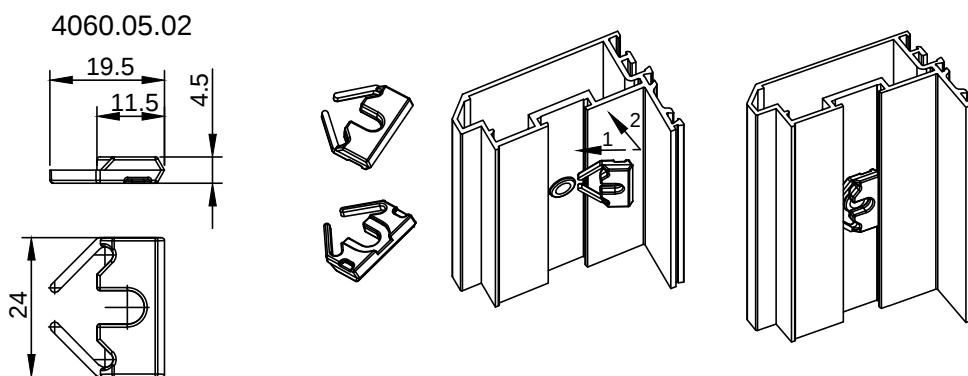
Ukoliko se vrši ugradnja asimetričnih makaza obratiti pažnju da makaza sa oznakom "L" bude postavljena sa leve strane, a makaza sa oznakom "R" bude postavljena sa desne strane krila prozora (Skica 4). Kroz profilisane otvore (skica 5) makaze za fasadne profile pričvrstiti za krilo prozora.

If there is a groove on the window sash where the scissors connect to the window sash, an elastic spacer 4060.05.02 (Drawing 3) needs to be placed in the profile groove. If asymmetric scissors are installed, make sure that the scissors marked "L" are placed on the left side, and the scissors marked "R" are placed on the right side of the window sash (Sketch 4). Fasten the scissors for facade profiles to the window sash through the profiled openings (sketch 5).

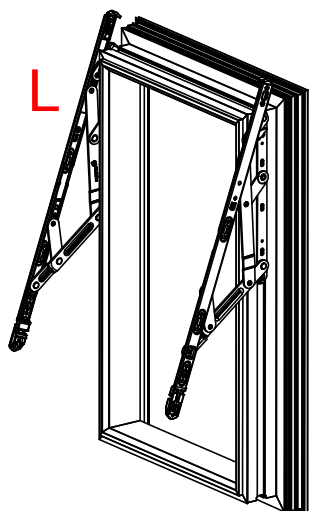
Если на створке окна есть паз, в месте где крепится ножницы, необходимо в паз профиля вставить эластичный дистанционер 4060.05.02 (чертеж 3).

При установке асимметричных ножниц следует обратить внимание, что ножницы с маркировкой "L" должен быть установлен с левой стороны, а ножницы с маркировкой "R" - с правой стороны створки окна (эскиз 4). Через профилированные отверстия (эскиз 5) ножницы для фасадных профилей крепятся к створке окна.

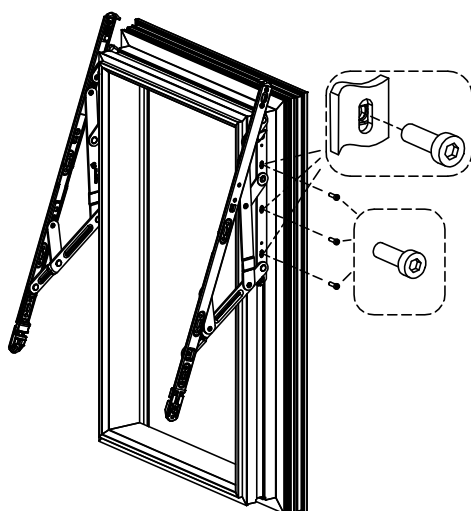
Crtež 3
Drawing 3
Чертеж 3



Skica 4
Sketch 4
Эскиз 4

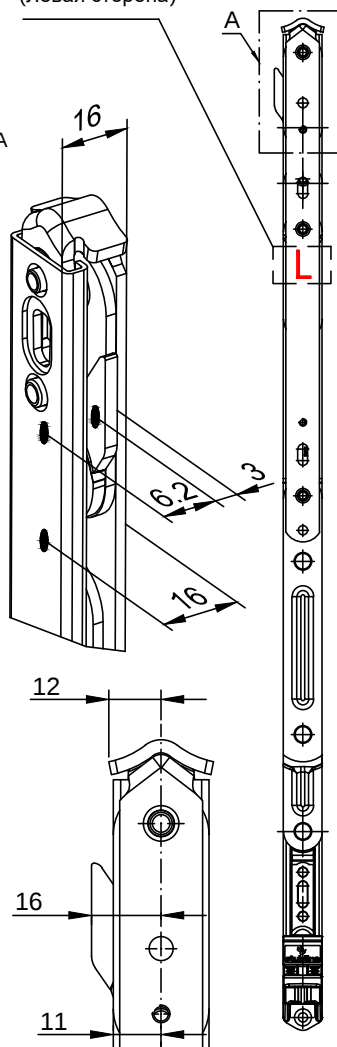


Skica 5
Sketch 5
Эскиз 5



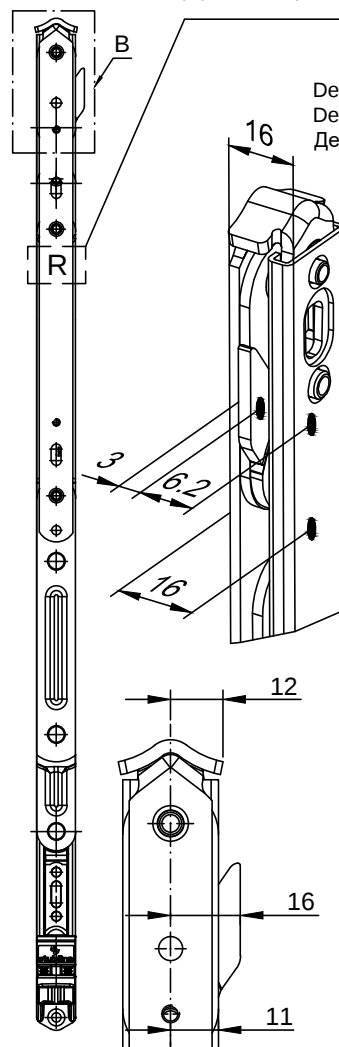
L
(Leva strana)
(Left side)
(Левая сторона)

Detalj A
Detail A
Деталь А



R
(Desna strana)
(Right side)
(Правая сторона)

Detalj B
Detail B
Деталь В

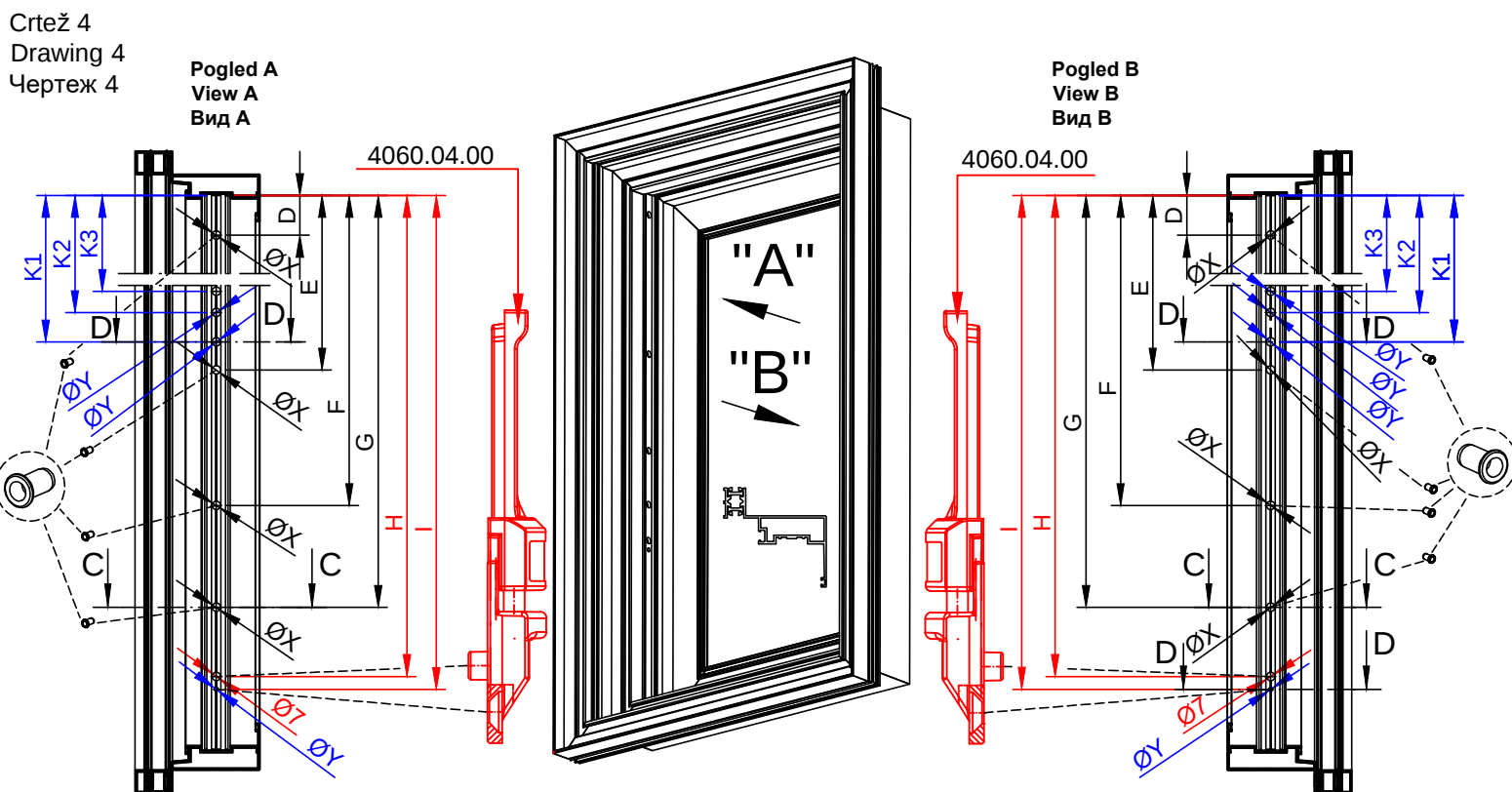


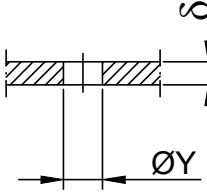
7. Bušenje otvora na štoku fasadnog prozora /Drilling holes in the frame of the facade window/ Сверление отверстия в фасадной оконной раме:

Prema debljini zida profila štoka fasadnog prozora δ na mestu gde se makaze vezuju za štok prozora (videti crtež 4, presek C-C) izabrati tip zavrtanjske veze (tabela 3). U tabeli 3 prema tipu zavrtanjske veze dati su preporučeni prečnici otvora $\varnothing X$ koje je potrebno izbušiti na štoku prozora. Otvore na štoku fasadnog prozora izbušiti na oba vertikalnina profila u gornjoj zoni štoka prozora prema položajima datih na crtežu 4 (pogled "A" i pogled "B"). Raspored otvora dat je u tabeli 5. Posle bušenja otvora ukoliko je izabrana zavrtanjska veza sa rif nitnama, nitne postaviti u otvore i pričvrstiti ih. Ukoliko je debljina zida profila $\delta \geq 5$ u izbušene otvore urezati navoj M5.

Based on the thickness of the wall of the facade window frame profile δ , choose the type of screw connection at the point where the scissors connect to the frame of the window (see drawing 4, section C-C). Table 3 provides the recommended hole diameters $\varnothing X$ for each type of screw connection. Drill holes in the frame of the facade window on both vertical profiles in the upper zone of the window frame according to the positions shown in drawing 4 (View "A" and View "B"). The arrangement of the holes is given in table 5. After drilling the holes, if a screw connection with rivet nuts is chosen, insert the rivet nuts into the holes and fasten them. If the wall thickness of the frame profile $\delta \geq 5$, cut M5 thread into the drilled holes.

В зависимости от толщины стенки профиля рамы фасадного окна (δ) на месте крепления ножниц к раме окна (чертеж 4, сечение C-C), выбрать тип крепления на винтах (таблица 3). В таблице 3 для каждого типа крепления на винтах указаны рекомендуемые диаметры отверстий $\varnothing X$, которые необходимо просверлить на раме окна. Отверстия на раме фасадного окна просверлить на обоих вертикальных профилях в верхней зоне рамы окна согласно позициям на чертеже 4 (вид "A" и вид "B"). Расположение отверстий приведено в таблице 5. После сверления отверстий, если выбрано крепление на винтах с рифленой поверхностью, закрепить рифленые вставки в отверстиях. Если толщина стенки профиля $\delta \geq 5$, вырезать резьбу M5 в просверленные отверстия.



Preporuka za bušenje otvora ØY /Recommendation for drilling hole ØY/ Рекомендуемый диаметр сверла для отверстия ØY			
Crtež 4 Drawing 4 Чертеж 4 Presek D-D Section D-D Сечение Д-Д 	δ [mm]	Preporučeni prečnik otvora ØY /Recommendation for hole ØY/ Рекомендуемый диаметр отверстия ØY	Tip zavrtanjske veze /Type of screw connection/ Тип винтового соединения
	1÷1.75	Ø3.7	4.8x16 DIN 7982 
	1.75÷3	Ø3.8	
	3÷4	Ø3.9	
	4÷4.75	Ø4	
	4.75÷10	Ø4.2	M5x14 DIN 965 
	≥5	Ø4.2 (M5)	

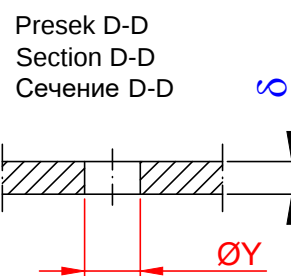
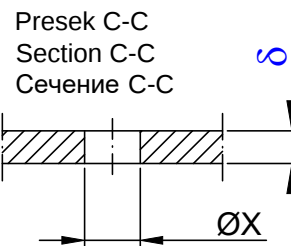


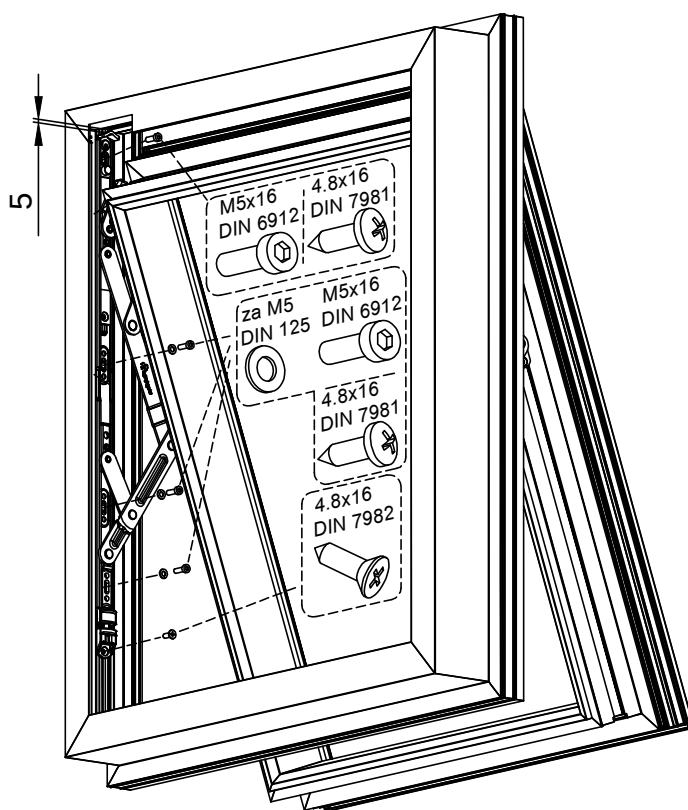
Tabela 5 /Table 5/ Таблица 5											
Bušenje otvora na štoku fasadnog prozora /Drilling holes in the frame of the facade window/ Сверление отверстия в фасадной оконной раме											
	4060.14.55 4060.14.55R			4060.05.55 4060.05.55R		4060.07.55 4060.07.55R		4060.08.55 4060.08.55R		4060.09.55 4060.09.55R	
HS [mm] min max	400			600		1200		1600		1800	
	600			1200		1600		1800		2000	
kg [max]	Tabela 3			Tabela 3		Tabela 3		Tabela 3		Tabela 3	
α	25°	30°	35°	25°	30°	20°	25°	15°	20°	15°	20°
D	33			33		33		33		33	
E	-			235		258		258		275	
F	243			314		414		514		614	
G	330			401		501		601		701	
Otvori za 4060.04.00 Mehanizam za podešavanje po visini /Opening for height adjustment of 4060.04.00 Mechanism/ Отверстия для механизма регулировки по высоте 4060.04.00											
H	389			459		559		659		759	
I	400			470		570		670		770	
Otvori za ugao otvaranja krila prozora α /Openings for the opening angle of the window sash α/ Отверстия для угла открывания оконной створки α											
K1			200		182		206		205		223
K2		180		165		180		181		192	
K3	162										

8. Postavljanje krila na štok prozora /Placing the window sash on the window frame/ Установка створки на раму окна:

Krilo prozora sa prethodno ugrađenim makazama postaviti u štok prozora. Pričvrstiti makaze za fasadne profile za štok prozora odgovarajućim zavrtanjima. Obe makaze pričvrstiti na isti način.

Place the window sash with previously installed scissors into the window frame. Secure the scissors to the facade profiles for the window frame with appropriate screws. Attach both scissors in the same way.

Установить створку окна с предварительно установленными ножницами на раму окна. Закрепить ножницы для фасадных профилей на раме окна соответствующими винтами. Закрепить обе ножницы одинаковым способом.



9. Podešavanje krila prozora po visini i osiguravanje položaja /Adjusting the window sash height and securing its position/ Регулировка положения створки окна по высоте и фиксация положения:

Ukoliko je potrebno krilo fasadnog prozora se može podešavati po visini u odnosu na štok prozora za $\pm 3,5$ mm (označeno sa A).

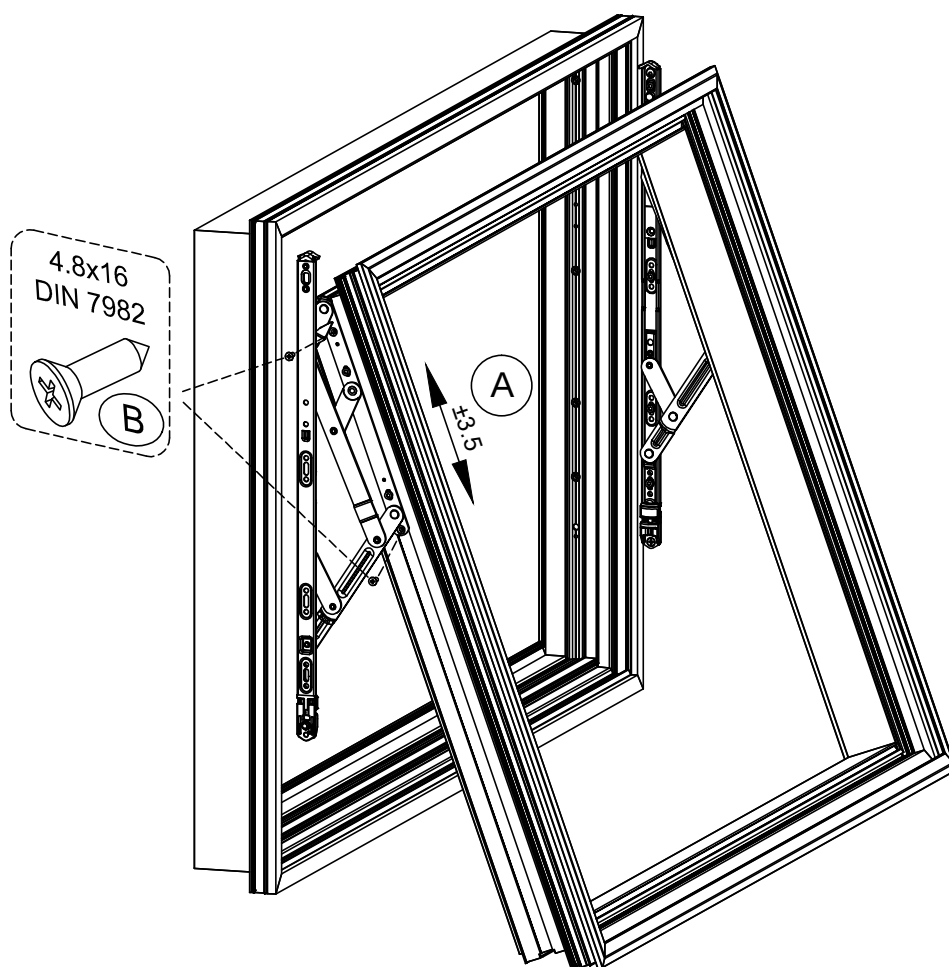
Postupak podešavanja: Otpustiti zavrtnjeve koji su u prethodnim koracima montaže zavijeni, potom krilo prozora podignuti na željenu meru pa pričvrstiti otpuštene zavrtnjeve. Ukoliko je potrebno postupak ponoviti više puta dok se krilo ne dovede u potreban položaj. Kada se krilo postavi u potreban položaj sa zavrtnjevima (označeno sa B) osigurati položaj. Na ovaj način se sprečava neželjeno klizanje krila prozora.

If necessary, the facade window sash can be adjusted in height relative to the window frame for ± 3.5 mm (marked with A).

Adjustment procedure: Loosen the screws that were fastened in the previous assembly steps, then lift the window sash to the desired height and fasten the loosened screws. If necessary, repeat the process several times until the sash is in the required position. When the sash is placed in the required position with screws (marked with B), secure the position. This prevents unwanted sliding of the window sash.

При необходимости можно регулировать положение створки фасадного окна по высоте относительно рамы окна на $\pm 3,5$ мм (обозначено буквой А).

Процедура регулировки: Ослабить винты, которые были затянуты на предыдущих этапах монтажа, затем поднять створку окна на желаемую высоту и закрепить ослабленные винты. Если необходимо, процедуру можно повторить несколько раз, пока створка не будет находиться в нужном положении. Когда створка установлена в нужное положение с помощью винтов (обозначено буквой В), закрепить положение. Это предотвратит нежелательное скольжение створки окна.



10. Podešavanje makaze za fasadne profile po visini i osiguravanje položaja / Adjusting the scissors for facade profiles in height and securing their position/ Регулировка ножниц для фасадных профилей по высоте и фиксации положения:

Podešavanje makaze po visini ($\pm 5\text{mm}$) vrši se preko mehanizma za podešavanje 4060.04.00 (**Detalj "D"**). Pričvršćene zavrtnjeve otpustiti, zatim inbus ključem 4mm podešavati krilo prozora na željenu visinu. Kada se podesi potrebna visina pomoću zavrtnjeva (**C**) osigurati položaj. Sve zavrtnjeve dotegnuti.

The scissors are adjusted in height ($\pm 5\text{mm}$) using the adjustment mechanism 4060.04.00 (**Detail "D"**). Loosen the attached screws, then adjust the window sash to the desired height using a 4mm allen key. When the required height is set using screws (**C**), secure the position. Tighten all screws.

Подгонка ножниц по высоте ($\pm 5\text{ мм}$) выполняется с помощью механизма регулировки 4060.04.00 (**Деталь "D"**). Ослабить закрепленные винты, затем, используя шестигранный ключ 4 мм, подгонять створку окна до желаемой высоты. Когда достигнута необходимая высота с помощью винтов (**C**), закрепить положение. Затянуть все винты.

11. Podešavanje ugla otvaranja krila fasadnog prozora / Adjusting the opening angle of the facade window sash/ Регулировка угла открывания створки фасадного окна:

Ugao otvaranja krila fasadnog prozora (**Detalj "G"**) definiše se fiksiranjem graničnika u željeni položaj (opcija 1 ili opcija 2, položaji K1 i K2) sa zavrtnjem (**J**). Ukoliko se graničnik fiksira u gornji otvor ugao otvaranja je manji, ukoliko se fiksira u donji otvor ugao otvaranja krila prozora je veći. Ukoliko je izabran manji ugao otvaranja da bi se graničnik mogao fiksirati krilo prozora je potrebno pomeriti u položaj koji omogućava nesmetano zavijanje zavrtnja (delimično zatvoren prozor).

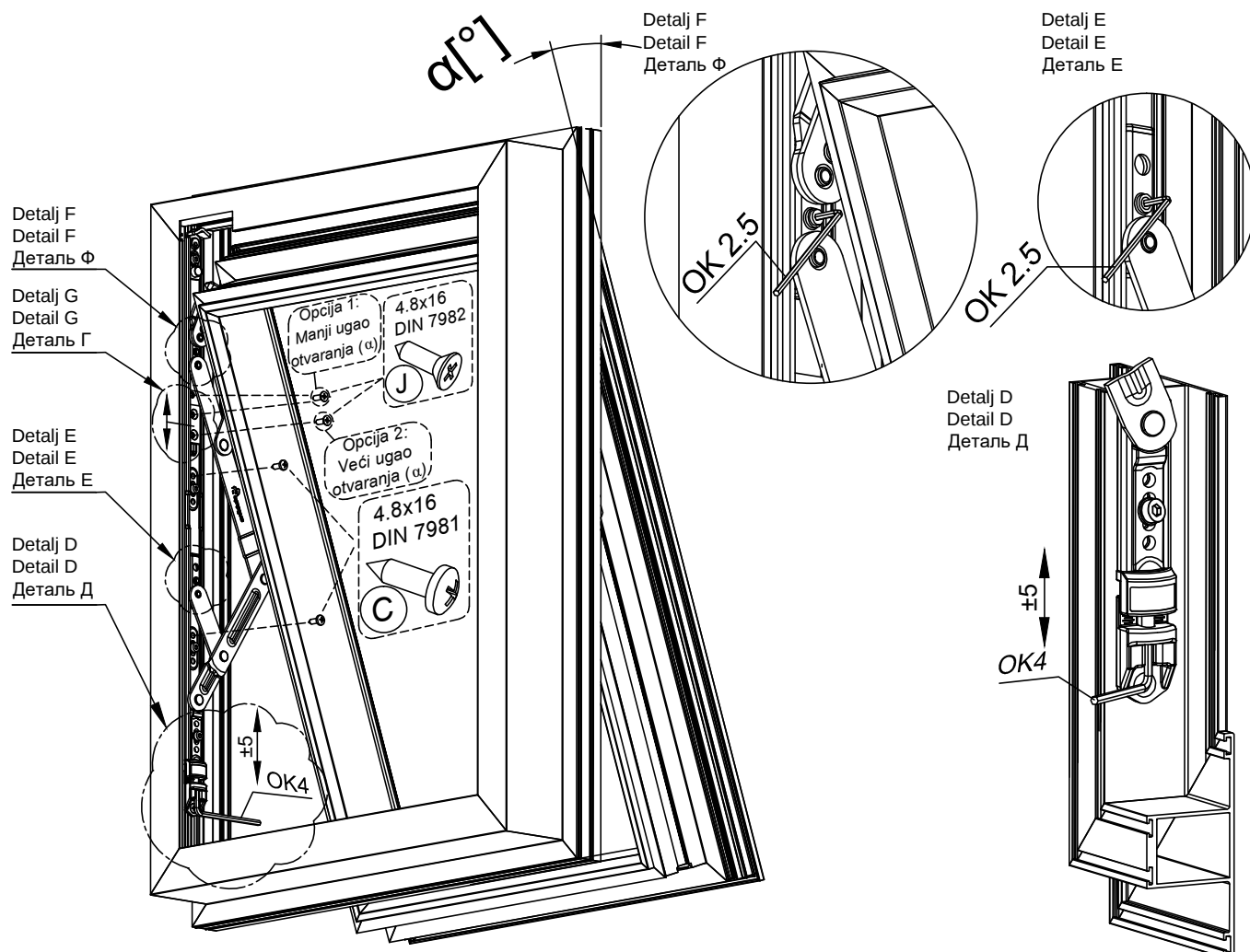
Povećanjem ili smanjenjem sile trenja Detalj "F" i Detalj "E" omogućava se lakše ili teže otvaranje prozora. Zavrtanj ne sme biti previše zategnut, ukoliko se jako zategne prozor neće funkcionisati.

The opening angle of the facade window sash (**Detail "G"**) is defined by fixing the stopper in the desired position (option 1 or option 2, positions K1 and K2) with a screw (**J**). If the stopper is fixed in the upper opening, the opening angle is smaller, and if it is fixed in the lower opening, the opening angle of the window sash is larger. If a smaller opening angle is chosen, the window sash must be moved to a position that allows the screws to be easily fastened (partially closed window).

Increasing or decreasing the friction force of Detail "F" and Detail "E" allows for easier or harder window opening. The screw must not be too tight, if it is tightened too much, the window will not function.

Угол открывания створки фасадного окна (**Деталь "G"**) определяется фиксацией ограничителя в желаемом положении (опция 1 или опция 2, положения K1 и K2) с помощью винта (**J**). Если ограничитель фиксируется в верхнем отверстии, угол открывания будет меньше, если в нижнем отверстии - больше. Если выбран меньший угол открывания, чтобы закрепить ограничитель, створку окна нужно переместить в положение, которое позволяет свободно завинтить винт (частично закрытое окно).

Изменение силы трения (Деталь "F" и Деталь "E") позволяет легче или труднее открывать окно. Винт не должен быть сильно затянут, иначе окно не будет функционировать.



Napomena: proizvođač preporučuje da se uz makaze za fasadne profile koriste i granične makaze (2116.00, 2117.00, 2118.00)

Note: The manufacturer recommends using boundary scissors (2116.00, 2117.00, 2118.00) with scissors for facade profiles.

Примечание: производитель рекомендует использовать ограничительные ножницы (2116.00, 2117.00, 2118.00) вместе с ножницам для фасадных профилей.

12. Podmazivanje /Lubrication/ Смазывание

Podmazivanje svih tipova makaza za fasadne profile vršiti pri ugradnji i na oko 5000 otvaranja prozora posle podmazivanja. Podmazivanje vršiti prema šemi.

Preporuka proizvođača je da se jednom godišnje makaze za fasadne profile očiste od nečistoća i podmažu. Proveriti zavrtnjeve za vezu makaza i prozora. Zavrtnjevi moraju biti stegnuti.

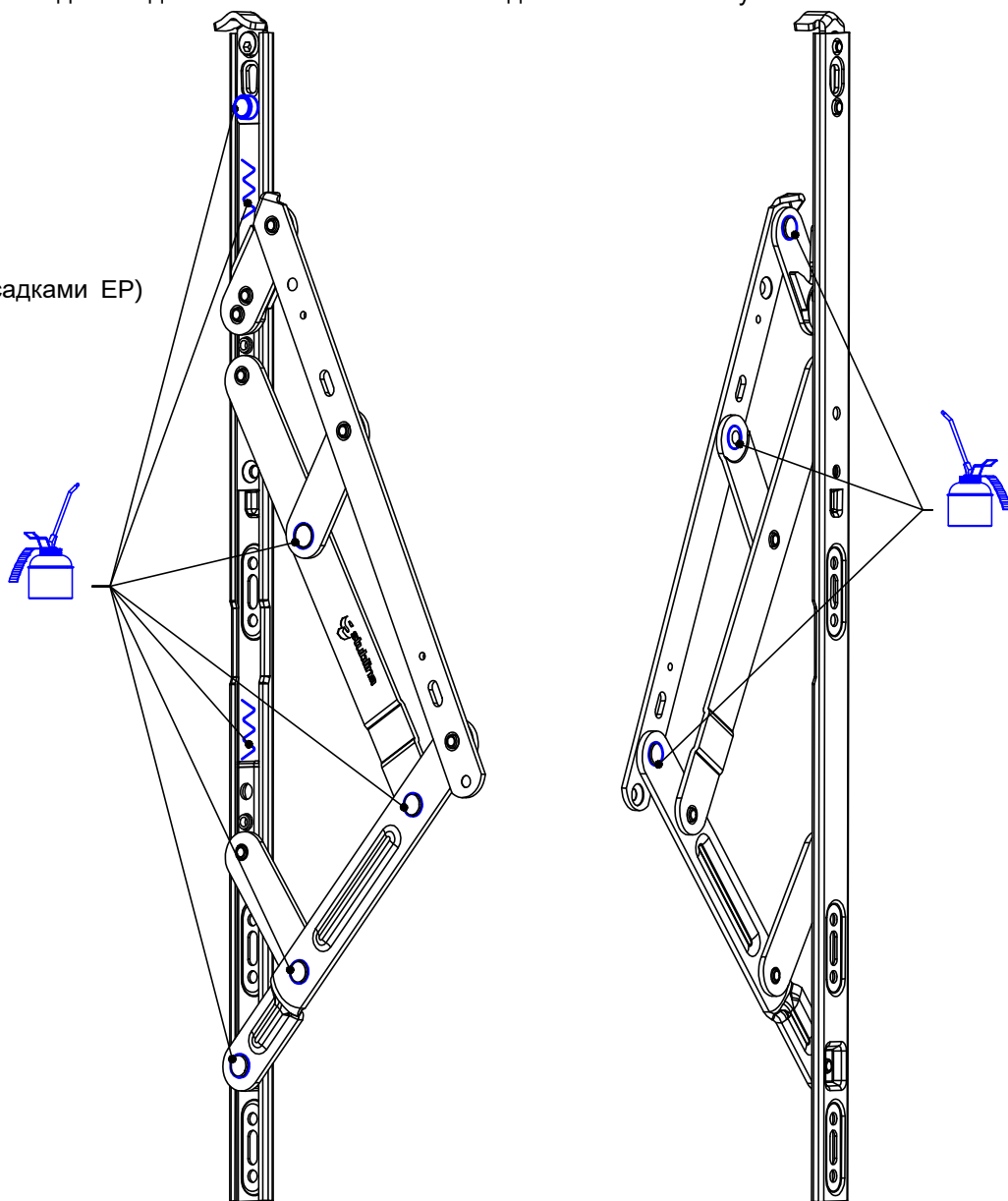
Lubricate all types of scissors for facade profiles during installation and after approximately 5000 window openings. Lubricate according to the scheme.

The manufacturer recommends cleaning and lubricating the scissors for facade profiles once a year. Check the screws connecting the scissors and the window. The screws must be tightened.

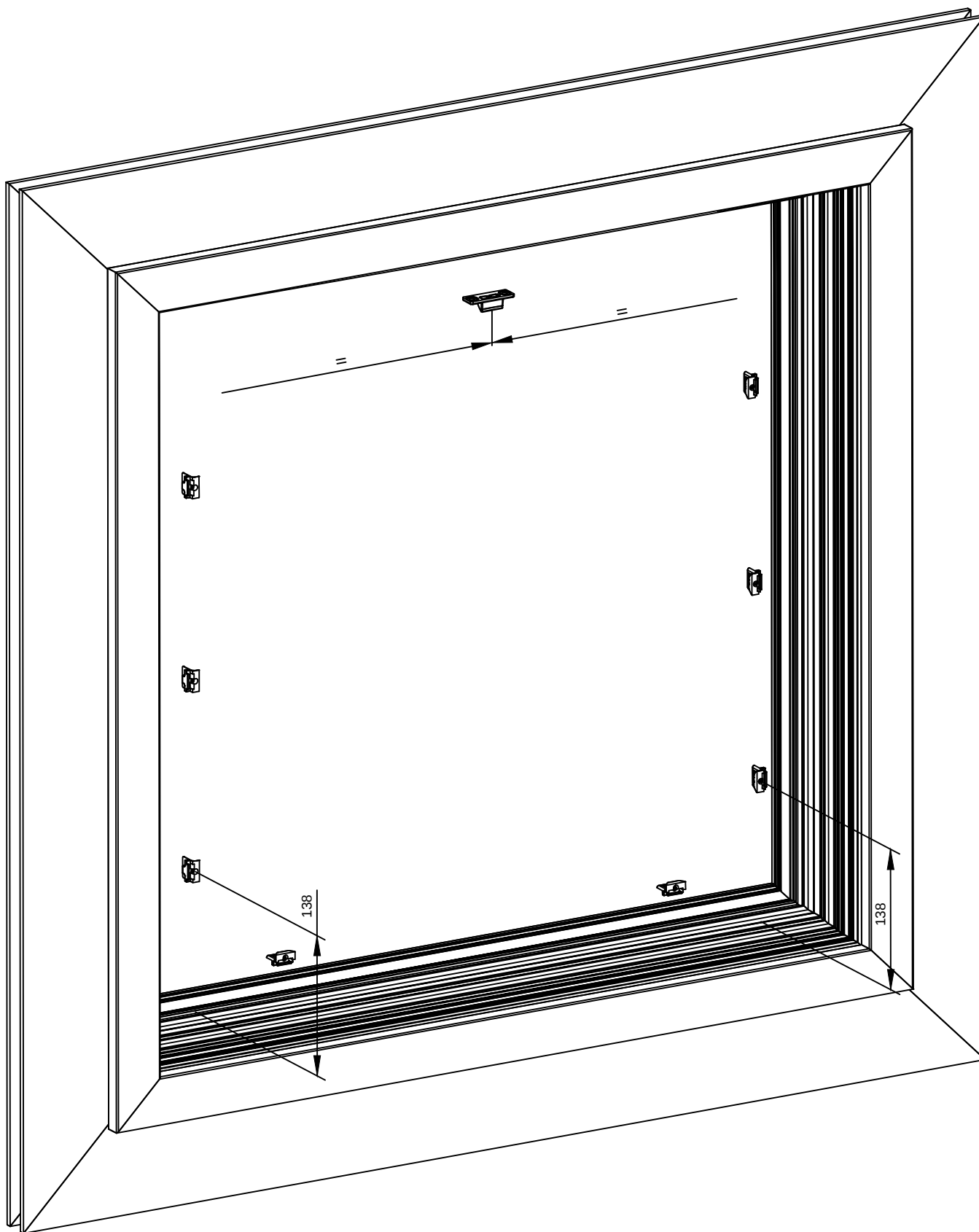
Смазывание всех типов ножницы для фасадных профилей производится при установке и после примерно 5000 открытий окна после смазывания. Смазывание производится в соответствии со схемой. Рекомендация производителя заключается в том, чтобы один раз в год очищать и смазывать ножи для фасадных профилей. Проверьте винты для соединения ножей и окна. Винты должны быть затянуты.

Preporučena mast za podmazivanje
/Recommended lubricating grease/
Рекомендуемая смазка:

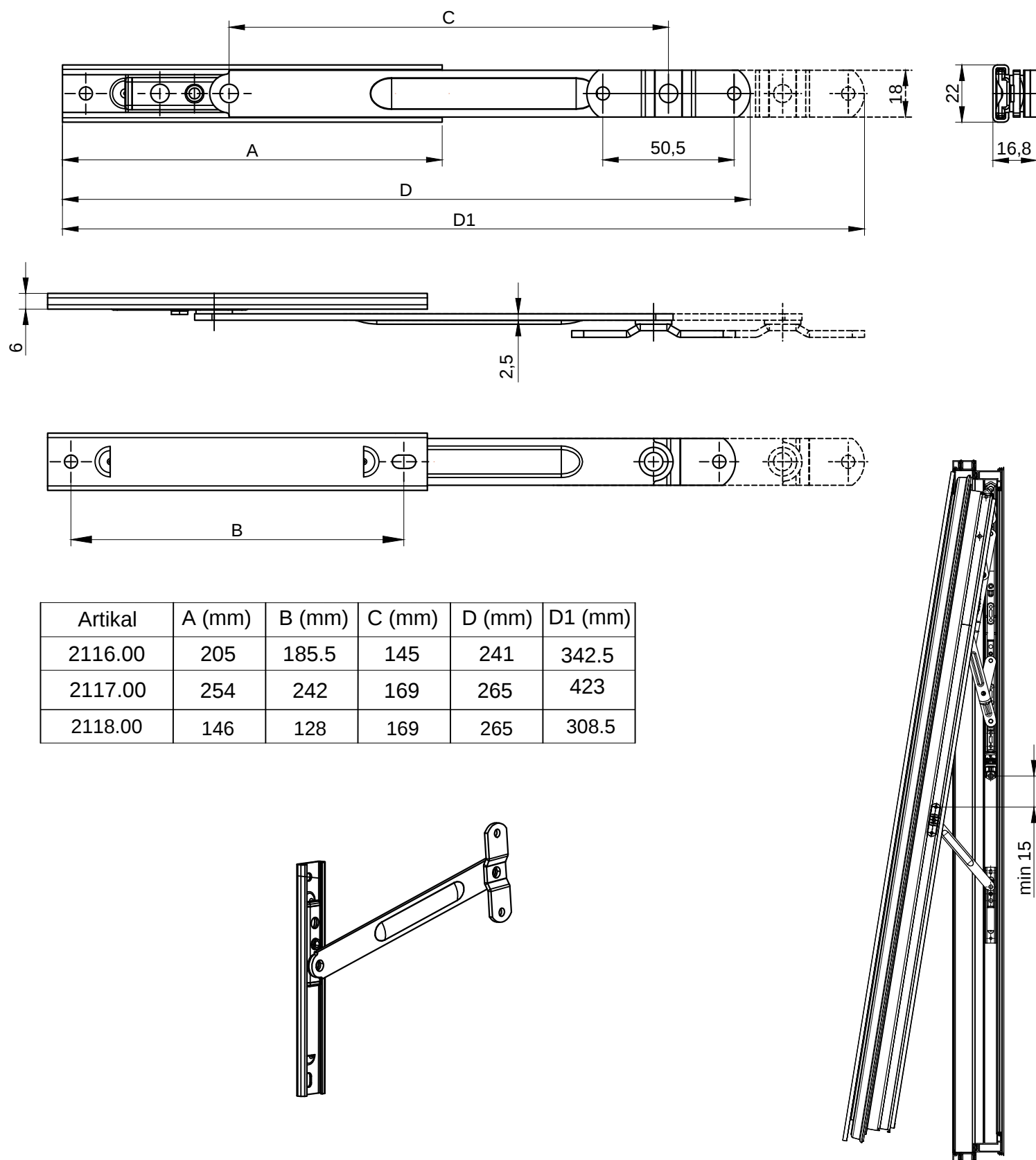
FOR 2 EP
(Litijumove EP mazive masti /
(Lithium EP lubricating grease)
(Литиевые масляные смазки с присадками EP)
ISO L-XCCHB 2
DIN 51 502:KP 2K-30
SRPS B.H3.624



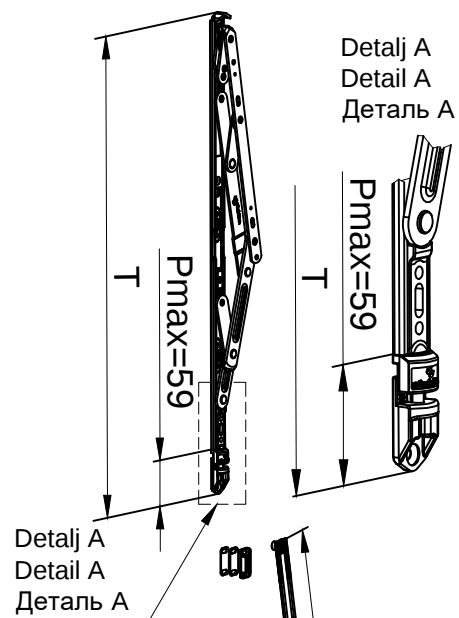
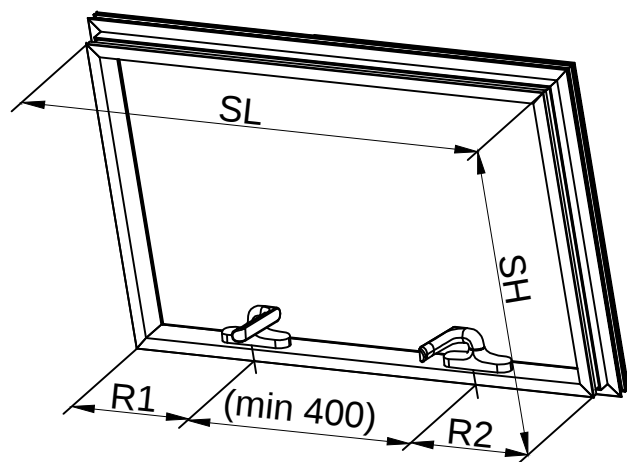




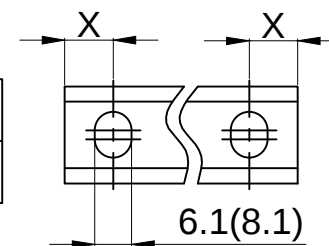
13. Granične makaze / Limiter scissors / Ограничительные ножницы



1800 ≤ L ≤ 2500



X [mm]	
8	10



$$A = R1 - 76 + 2X$$

$$B = R2 - 76 + 2X$$

$$C = D = SH - T - 230$$

	4060.55.14(R)	4060.05.55(R)	4060.07.55(R)	4060.08.55(R)	4060.09.55(R)
T	403 (-P)	473 (-P)	573 (-P)	673 (-P)	773 (-P)

