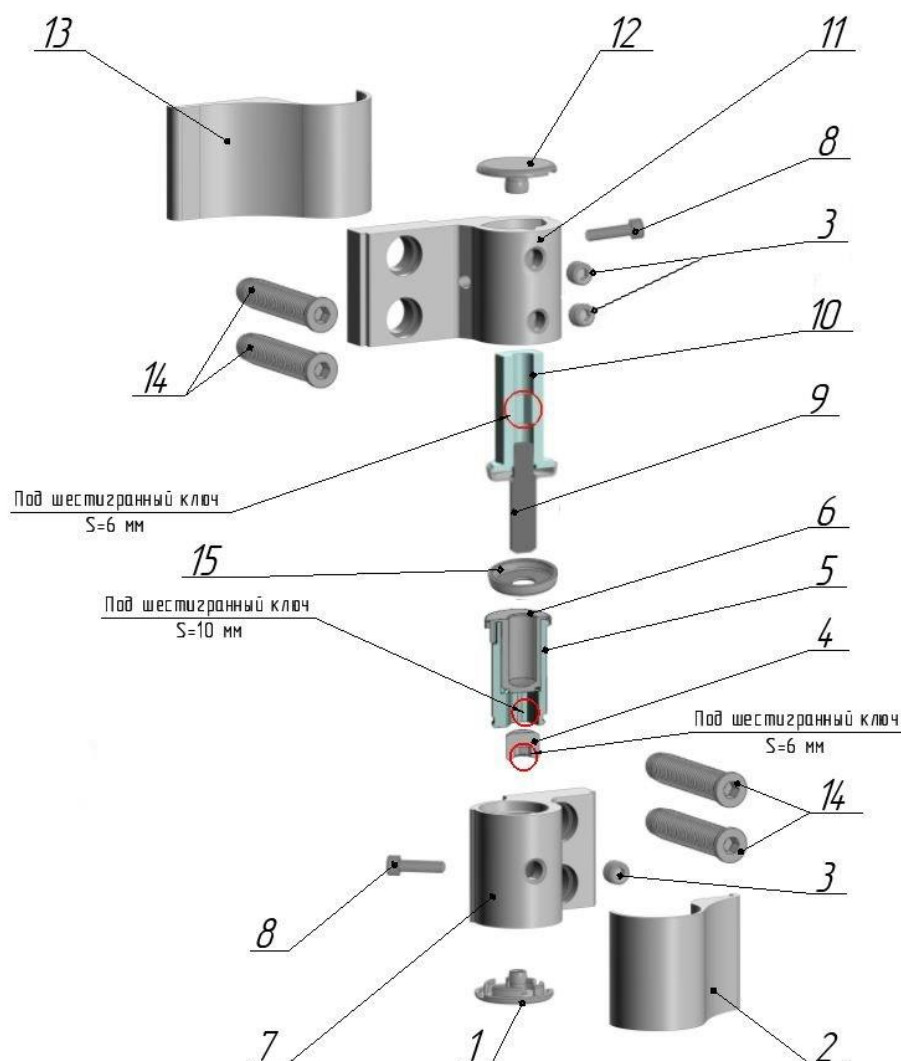
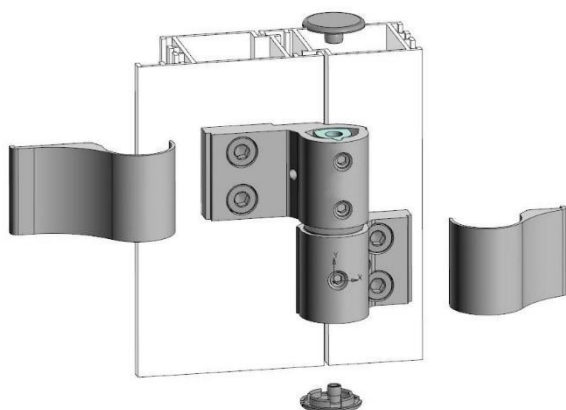


Устройство дверной петли для тёплого профиля ПН2-84 ГОСТ 5088-2005 (петля накладная высота 84 мм)



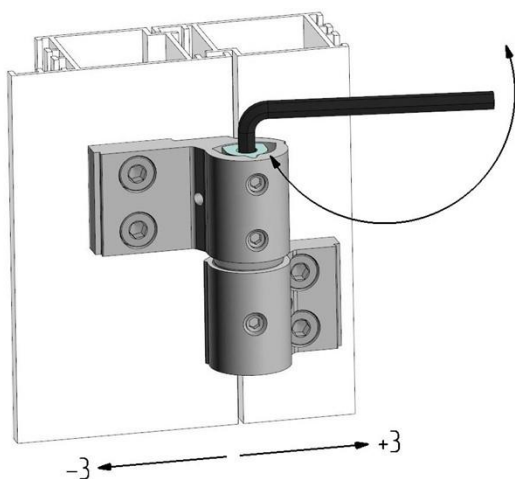
- 1 – заглушка нижняя (1 шт.),
- 2 – крышка нижняя (1 шт.),
- 3 – винт М8 (3 шт.),
- 4 – винт М12 (1 шт.),
- 5 – вкладыш нижний (1 шт.),
- 6 – втулка нижняя (1 шт.),
- 7 – корпус нижний (1 шт.),
- 8 – винт М4 (2 шт.),
- 9 – ось (1 шт.),
- 10 – вкладыш верхний (1 шт.),
- 11 – корпус верхний (1 шт.),
- 12 – заглушка верхняя (1 шт.),
- 13 – крышка верхняя (1 шт.),
- 14 – винт крепления петли (4 шт.)
- 15 – колпак (1 шт.)

Независимая регулировка петли для тёплого профиля ПН2-84 в трёх плоскостях на установленной двери



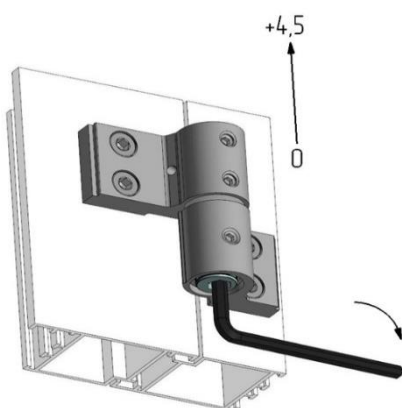
- До начала регулировки необходимо снять декоративные заглушки (1, 12) и крышки (2, 13), открутив винты М4 (8).

1. Регулировка по ширине в пределах ± 3 мм



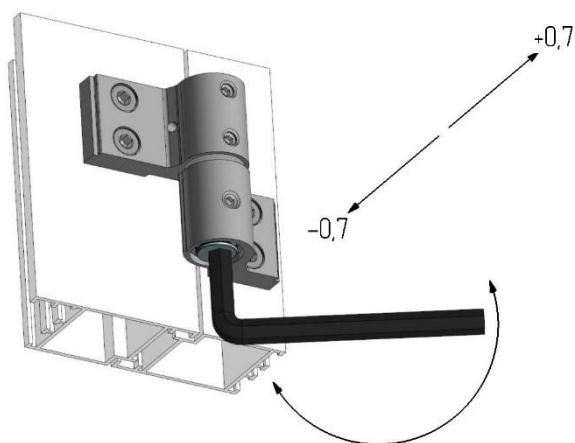
- Ослабить стопорные винты (3) в верхнем корпусе (11).
 - Вставить шестигранный ключ (6 мм) в верхний вкладыш (10) и, поворачивая вправо и влево, отрегулировать положение полотна двери в дверной коробке по ширине, добиваясь нужных зазоров между дверным полотном и дверной коробкой.
 - После окончания регулировки застопорить винтами (3) в верхнем корпусе (11) вкладыш верхний (10) от проворачивания.
- Винты (3) затянуть моментом 7,6Нм (0,78кгс м)

2. Регулировка по высоте в пределах от 0 до 4,5 мм

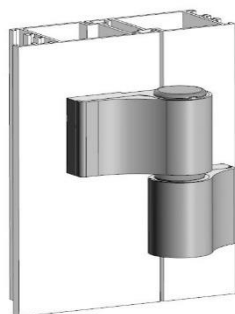


- Шестигранный ключ (6 мм) вставить в винт М12 (4) и, вращая, добиться правильного положения дверного полотна в дверной коробке и допустимых зазоров вверху и внизу двери.

3. Регулировка прижима в пределах $\pm 0,7$ мм



- Ослабить стопорный винт (3) в нижнем корпусе (7).
- Шестигранный ключ (10 мм) вставить в нижний вкладыш (5) и, поворачивая вправо и влево, добиться нужного прижима дверного полотна к дверной коробке.
- После окончания регулировки затянуть винт (3) моментом 5,9Нм (0,6 кгс м) в нижнем корпусе (7), зафиксировав тем самым вкладыш нижний (5) от проворачивания.



После окончания регулировки поставить обратно декоративные заглушки (1, 12) и крышки (2,13), закрепив их винтами М4 (8).